

GRAFILIT® SP

GRAFILIT® SP es un material a base de grafito expandido con un inserto de acero inoxidable con espiga, lo que mejora la carga superficial y la seguridad contra reventones. GRAFILIT® SP ofrece una excelente resistencia química, térmica y mecánica. GRAFILIT® SP es un material para juntas utilizado en una amplia gama de industrias, como la de suministro de gas y vapor, la química y la petroquímica.



Composición	Grafito expandido
Color	Negro
Aprobaciones y cumplimientos	API 607, BAM (oxígeno), DNV, DVGW DIN 30653 HTB (5bar), DVGW DIN 3535-6
Dimensiones de la hoja	Dimensiones (mm): 1000 x 1000   1500 x 1500 Espesores (mm): 1   1,5   2   3 Rollos: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido.
Tolerancias	± 20 mm en longitud y anchura   En espesores de hasta 1,0 mm ± 0,1 mm   En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado superficial	

DATOS TÉCNICOS para 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm3	1.5
Densidad (grafito simple)	DIN 28090-2	g/cm3	1.0
Contenido total de azufre	ASTM D5016	ppm	/
Contenido de cloruro lixiviable	FSA NMG 202	ppm	20
Contenido de fluoruro lixiviable	FSA NMG 203	ppm	20
Contenido de halógenos lixiviables			/
Contenido de cenizas	DIN 51903	%	<1
Pérdida de peso (aire, 670 °C, 4 h)	DIN 28090-2	%/hora	/
Compresibilidad	ASTM F36A	%	35
Recuperación	ASTM F36A	%	17
Resistencia a la tracción	ASTM F152		
Longitudinal		MPa	/
Transversal		v	/
Estrés residual	DIN 52913		
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	49
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.05
Aumento de espesor	ASTM F146		
Aceite IRM 903, 150°C, 5 h		%	/
Combustible ASTM B, 23 °C, 5 h		%	/
Módulo de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKSW		%	34
A temperatura elevada: εWSW/300°C		%	1.2
Relajación progresiva	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKRW		%	4.2
A temperatura elevada: εWRW/300°C		%	3.3

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

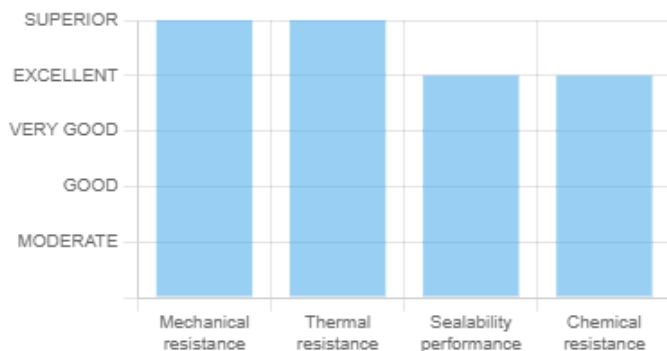
- INDUSTRIAS AUTOMOTRICES Y DE CONSTRUCCIÓN DE MOTORES
- INDUSTRIA QUÍMICA
- COMPRESORES Y BOMBAS
- SUMINISTRO DE GAS
- PROPÓSITO GENERAL
- SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
- APLICACIÓN DE ALTA TEMPERATURA.
- INDUSTRIAS DE PAPEL Y CELULOSA
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- CENTRAL ELÉCTRICA
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- SUMINISTRO DE VAPOR
- VÁLVULAS
- SUMINISTRO DE AGUA

Condiciones de funcionamiento		
Temperatura mínima	°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima continua		
– bajo atmósfera oxidante	°C/°F	550/1022
– bajo atmósfera reductora o inerte	°C/°F	700/1292
Presión máxima		200/2900

GRAFILIT® SP



## PROPIEDADES



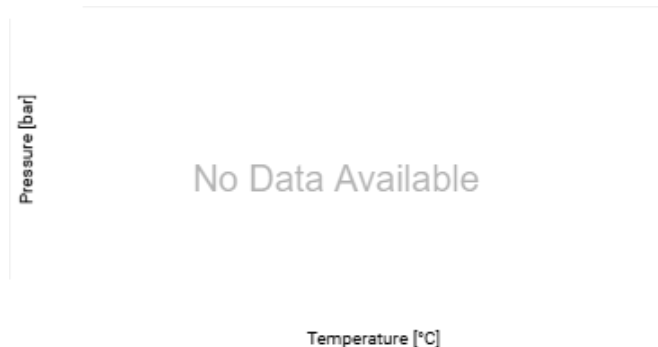
## TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

EN 13555

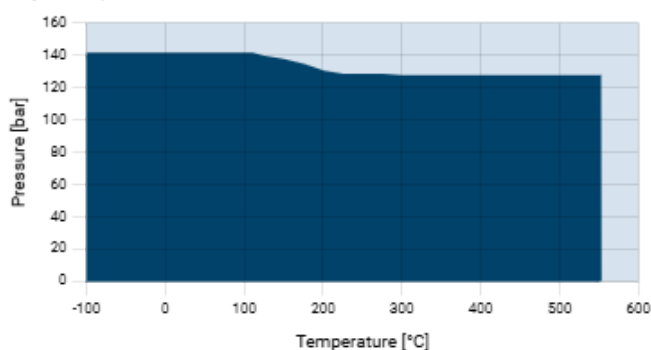


## DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

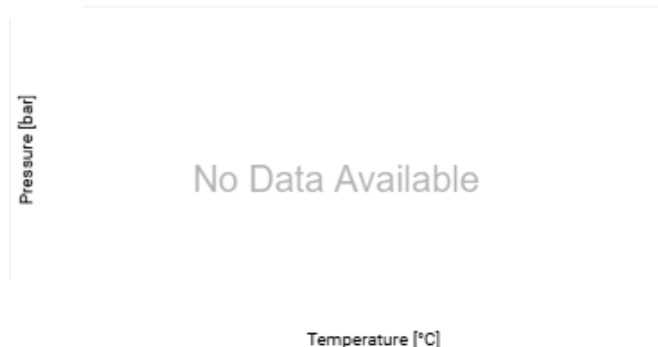
## Gases agresivos



## Vapor o gases



## Líquidos

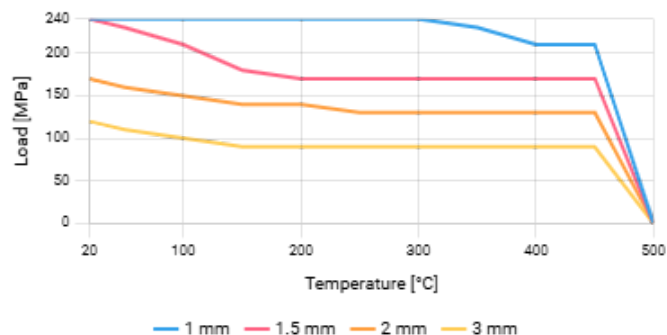


## Leyenda:

- Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a un espesor, tamaño y clase de estanqueidad de junta determinados. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de la junta. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

## DIAGRAMA SIGMA DIN 28090-1



Los diagramas  $\sigma_B$  representan valores de  $\sigma_B$  para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

## No te metas en problemas

Cesta komandanta Staneta 38  
1215 Medvode, Eslovenia  
Teléfono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

Web: <https://donit.eu>Correo electrónico: [info@donit.eu](mailto:info@donit.eu)Para consultar la exención de responsabilidad, visite <https://donit.eu/disclaimer/>.

Copyright © Donit Tesnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de emisión: 25 de noviembre de 2025 / TDS-GSF-05-2018

